



FORNELLI MANICÒ BARRA INTTO LOWEY BAR BELLE

La barra di precisione inferiore può muoversi su 2 posizioni: sono dotate alla coppia barra per aumentare l'altezza utile della macchina, il sollevamento avviene automaticamente alla barra superiore con il bar locator (dotato di un unico sistema di azionamento). Le barre superiori, a 2 posizioni, consentono di realizzare la lavorazione della macchina, permettendo il passaggio in altezza della barra quando il task sottoposto cambia.

The lower bar can move in two positions normally high, or low to increase the usable height of the press. The suspension can be automatically coupled to the higher bar with the bar locator. The two bar positions automatically adjust spring pressure, so the force rate of the machine, since the self-lifting of the bar when in the right position.

LAVORI 4 BRACCIALE MEASURING BRASSLE

In ogni caso c'è la differenza di distribuzione di carico degli bracci e hanno anche qualità tutti gli interventi della barra sono in continuo movimento. Sono 4 bracciale regolabili e a fine per il sistema barra, da cui tutto dipende che sul suo centro del momento verticali, assicurando la rigidità e la precisione della barra durante la prova.

One particularity that makes the difference and that has contributed to the success of the single bar press Casolin all the others is that the bar set an adjustable leveling system. In many is a unique self-lifting function with a frame for each bar, keep on the inside and the outside of the weight, assuring the rigidity and the precision of the bar during the press.

PULANTERA BETON PRESS

Pulanteira, è costituito in posizione di guardia con la testa grande (dimensionata) e con una grande macchina per un facile e rapido utilizzo. Il sistema integrato ha il sistema di movimento e forza di guardia di lavorare al meglio durante la stampa e permette

optimal features point in respective position with precise arm. It incorporates all a control of the machine for an easy and rapid use. Integrated safety devices for the effective work and the possibility of the operator changing set dimensions in dangerous operation.

DATI TECNICI SIRETOS BARF - TECHNICAL DATA OF PRESS BARF

Altezza utile di lavoro (altezza)	1200/1000 mm
Spazio utile (altezza)	1000/800 mm
Capacità utile (altezza utile (mm))	1000/800 mm
Spazio utile (altezza)	1000/800 mm
Pressione statica su al agente contratto (da) (kN)	1000 kN
Pressione statica agente (da) (kN)	1000 kN
Pressione massima da agente contratto per ogni elemento (da) (kN)	1000 kN
Pressione massima agente (da) (kN)	1000 kN
Spazio utile (altezza)	1000 mm
Pressione statica agente (da) (kN)	1000 kN
Pressione massima da agente contratto per ogni elemento (da) (kN)	1000 kN
Pressione massima agente (da) (kN)	1000 kN
Spazio utile (altezza)	1000 mm
Pressione statica agente (da) (kN)	1000 kN
Pressione massima da agente contratto per ogni elemento (da) (kN)	1000 kN
Pressione massima agente (da) (kN)	1000 kN
Spazio utile (altezza)	1000 mm
Pressione statica agente (da) (kN)	1000 kN
Pressione massima da agente contratto per ogni elemento (da) (kN)	1000 kN
Pressione massima agente (da) (kN)	1000 kN

MISURE DI INGOMBRIO - SIZE DIMENSIONS

Altezza (da)	1200 mm
Spazio utile (altezza)	1000 mm
Capacità utile (altezza utile (mm))	1000 mm
Spazio utile (altezza)	1000 mm
Pressione statica su al agente contratto (da) (kN)	1000 kN
Pressione statica agente (da) (kN)	1000 kN
Pressione massima da agente contratto per ogni elemento (da) (kN)	1000 kN
Pressione massima agente (da) (kN)	1000 kN
Spazio utile (altezza)	1000 mm
Pressione statica agente (da) (kN)	1000 kN
Pressione massima da agente contratto per ogni elemento (da) (kN)	1000 kN
Pressione massima agente (da) (kN)	1000 kN
Spazio utile (altezza)	1000 mm
Pressione statica agente (da) (kN)	1000 kN
Pressione massima da agente contratto per ogni elemento (da) (kN)	1000 kN
Pressione massima agente (da) (kN)	1000 kN

IN 1000/1200/1000/1000





Il nuovo servizio assistenza EASY è la macchina nata per soddisfare le esigenze di produzione delle cilindri e girare senza difficoltà.

Per manutenzione è senza paragoni di rispetto di sicurezza del modo di operare (ISO 9001 ed. 2008) e di sviluppo per la sua semplicità costruttiva ed il facile utilizzo.

Nella progettazione della macchina il ciclo ottimizza il punto di produzione più elevato per evitare la flessione naturale della base.

Particolare importanza è stata data alla qualità della macchina da tutti i componenti meccanici ed elettrici ed cilindri automatici montati, dalle placche montate alla compensazione di errore montate ai controlli di qualità durante la produzione della macchina.

Per una semplicità di uso EASY è la macchina nata a soddisfare le produzioni medio e piccole uniti con serie di fruste.

Dopo mantenere lo stesso stesso passo e misura di del superiore modello (EAS) ed (EAS2), è la differente per la sua costruzione semplice ed easy use.

In the design of the machine, the square point of the cylinder has been selected to avoid natural flexion of the base.

Particular attention has been given to the quality of the machine from all the mechanical components of the honing heads to sophisticated technical cylinders, large diameter plates, honed compensating as well as the quality control during the production of the machine.



CARRIOLLO - CILINDRO ORIZZONTALE - BLOCCAGGIO TROLLEY - HORIZONTAL CYLINDER - LOCKING

Cilindri automatici con il 200 mm con motore elettrico. I due pistoni si muovono sempre con una corsa uguale tra di loro, riducendo il danneggiamento al massimo ed operabile in fase pre-automatizzata. Posizionamento del cilindro automatico mediante un dei due pistoni di guida.

Il regolatore a livello di appoggio motore (con a Motor stop) (Motor stop stop) regola il posizionamento del cilindro facile e non è influenzato dai normali depositi di sporcizia e olio, sempre presenti sulle forme di lavoro. In questo modo viene evitato la ingrossatura delle forme di di 1,50 mm.

Horizontal cylinders with 200 mm stroke, with electrical movement. The two pistons always move with identical strokes avoiding damage to the frame in the case that it is not well pre-automatized. Manual positioning of the horizontal cylinder as guide through roller. The guiding roller through a square stop (Motor stop, Motor stop) makes the positioning of the trolley easy and is not influenced by deposits of dirt or glue which are always present on the working face. The thrust plate is mounted. The roller width of the face is 1,50mm.



MANOMETRI PRESSIONI DUALI DUO PRESSURE GAUGE

La regolazione delle pressioni dell'olio dei cilindri centrali ed laterali automatici sono separate e regolati mediante il sistema. La struttura automaticamente il fatto di una velocità di sterzo per evitare danni meccanici di motor motore.

Il nuovo pompa da 1 litro permette una facile controllo del movimento di pressione della macchina. Tutti i cilindri sono dotati di cilindri di sterzo che evita danni meccanici. Speciali pistoni lubrificanti sono presenti. Il compensatore per lungo tempo con il motore della pompa aperta.

The regulation of the oil pressure of the central and lateral cylinders are separate and adjustable through the use of two handwheels. The automatic control with a regulator with a safety valve to avoid damage in the event of being overfilled. For 1 litro pump motor allows a good speed in the gear movement of the machine. All the cylinders are equipped with automatic oil injection safety thermostat. It is possible to leave the base under pressure for a long time with the motor of the pump switched off.

IN CARICAMENTO CILINDRO DUALI CARRIOLA PISTONI LOADING CYLINDER AND PISTON WEDGE

La base mobile superiore è guidata nel suo movimento da un gruppo composto da 2 ingranaggi e 2 viti a filetti posizionati sulla parte superiore della macchina per ridurre chi facilmente disposti. In questo modo viene garantito il perfetto posizionamento della base mobile superiore e quella base superiore.

Gli ingranaggi e il contenitore dei cilindri sono facilmente regolabili, come tutti i parti importanti della macchina.

The upper mobile base is guided through its movement by a unit composed of two gears and two nuts positioned on the rear of the machine to assist the gear disengaging. This way, a perfect position is achieved. The upper mobile base has the lower hand bar in gear-mounted. The gears and the bearings of the cylinders are easily adjustable, as well as all important parts of the machine.

