





Lo speciale stabilizzatore laser e la macchina laser per stabilizzare rispetto al produttore delle vedute a piano sotto il campione.

La struttura in acciaio è quadrilateramente e rigida ed permette una facile pulizia con ultrasuoni per ridurre la frequenza operativa delle ispezioni.

La macchina è caratterizzata dal funzionamento silenzioso, ottenuto dai cilindri orizzontali - i piani per movimenti di lavoro sempre al centro della struttura e di questo perfettamente in fase con il cilindro sul prolungamento.

La struttura è disponibile in dimensioni di lavoro standard - 2500 mm x 2000 mm oppure in altre tre versioni maggiorate a richiesta - 3000 mm - 3500 mm - 4000 mm.

Il quadrilatero: oltre a essere il più robusto e sicuro può essere usato in modo complementare con i cilindri orizzontali per la gestione sempre della macchina rispetto al campione in modo sempre sicuro, sempre della stessa forma del campione, sempre disponibile a richiesta.

La macchina è anche automaticamente usata:

- L'azionamento per girare il campione più profondo automaticamente
- L'impulso per girare il filo rispetto al campione
- Pulsazione automatica per il profilore
- Segnapunti per il cilindro verticale a piano per il centro
- Separazione automatica per il centro singolo

**INDICAZIONE DI MOVIMENTO I CARILLI DI PRESSIONE**

I carrelli di pressione sono montati sul più robusto e sicuro supporto da un movimento, questo permette di lavorare sempre al centro della macchina e di lavorare il cilindro della forma definita in ogni caso, performance in parallelo.

**MOVIMENTO MOTOR BRICKER AND PRESSURE CARriage**

The pressure carriages are moved by two horizontal worm controlled by a motor reducer, which makes it possible to always work at the center of the structure and to move the upper and lower carriages in series.

The roller supporting gears in the machine table to control the production speed of medium and large figure series. The machine is supported by self-centering horizontal cylinders which make it possible to always work at the center of the structure and to describe the pressure perfectly over the faces.

The ultra-robust steel standard working components of the machine are supported by three large carriages: a motor reducer - a brickwork - a roller table.

The gear-train of the roller table and horizontal cylinders can be done automatically with the electronic control, centrally positioned on the machine, or with manual control, by way of a planetary device which makes the adjustment of the faces.

Options:

- Support for cutting tooling
- An auxiliary plane
- Movement made for blocks for profile and cylinder
- Chain group for gross adjustment work
- Slipping device for large carriages



**CARRIALLI - CILINDRO ORIZZONTALE BICOCCANDO**

Cilindri orizzontali montati con cura di 5000 mm con movimento automatico dei piani e movimento sempre con velocità uguale tra il cilindro e il prolungamento di movimento in ogni caso e in ogni caso, sempre. La guida di ogni cosa è sempre. La larghezza utile delle barre è di 120 mm.

**TROLLEY - HORIZONTAL CYLINDER - LOCKING**

Horizontal hydraulic cylinders with 5000 mm stroke, with symmetrical movement. The two plates always move with identical velocity, always better than in the case that is not self-governed. The three plates are cleaned. The usable width of the bars is 120 mm.



**INCREASED CHANGING OF CENTER POINTS BACKING GEAR AND FRONT WINDS**

La barra mobile superiore è guidata nel suo movimento da un gruppo composto da 2 ingranaggi e 2 carrelli guidati sulla guida quadrilatera, macchina per essere che la vede il deposito - il quale rende sempre possibile la perfetta posizione tra la barra mobile superiore e quella fissa superiore. Gli ingranaggi e le carriere del cilindro sono fatti, come ingranaggi, come tutti in punti importanti della macchina.

The upper mobile bar is guided through its movement by a unit composed from gears and two rolls, positioned on the one of the machine in suitable gear engaging. This way, perfect position between the upper mobile bar and the lower fixed bar is guaranteed. The gears and the fringes of the systems are made adjust able, as well as all important parts of the machine.

Particolare importanza è data alla qualità della macchina da tutti i trattamenti meccanici, meccanici e chimici, ottenuti automaticamente, dalle guide e dalle altre componenti, di modo da essere a controllo di qualità durante la produzione della macchina.

Particolare attenzione è data alla qualità di tutti i trattamenti meccanici, meccanici e chimici, ottenuti automaticamente, dalle guide e dalle altre componenti, di modo da essere a controllo di qualità durante la produzione della macchina.